

规格

一般规格

应用	规格
排气温度	≤ 550 ℃

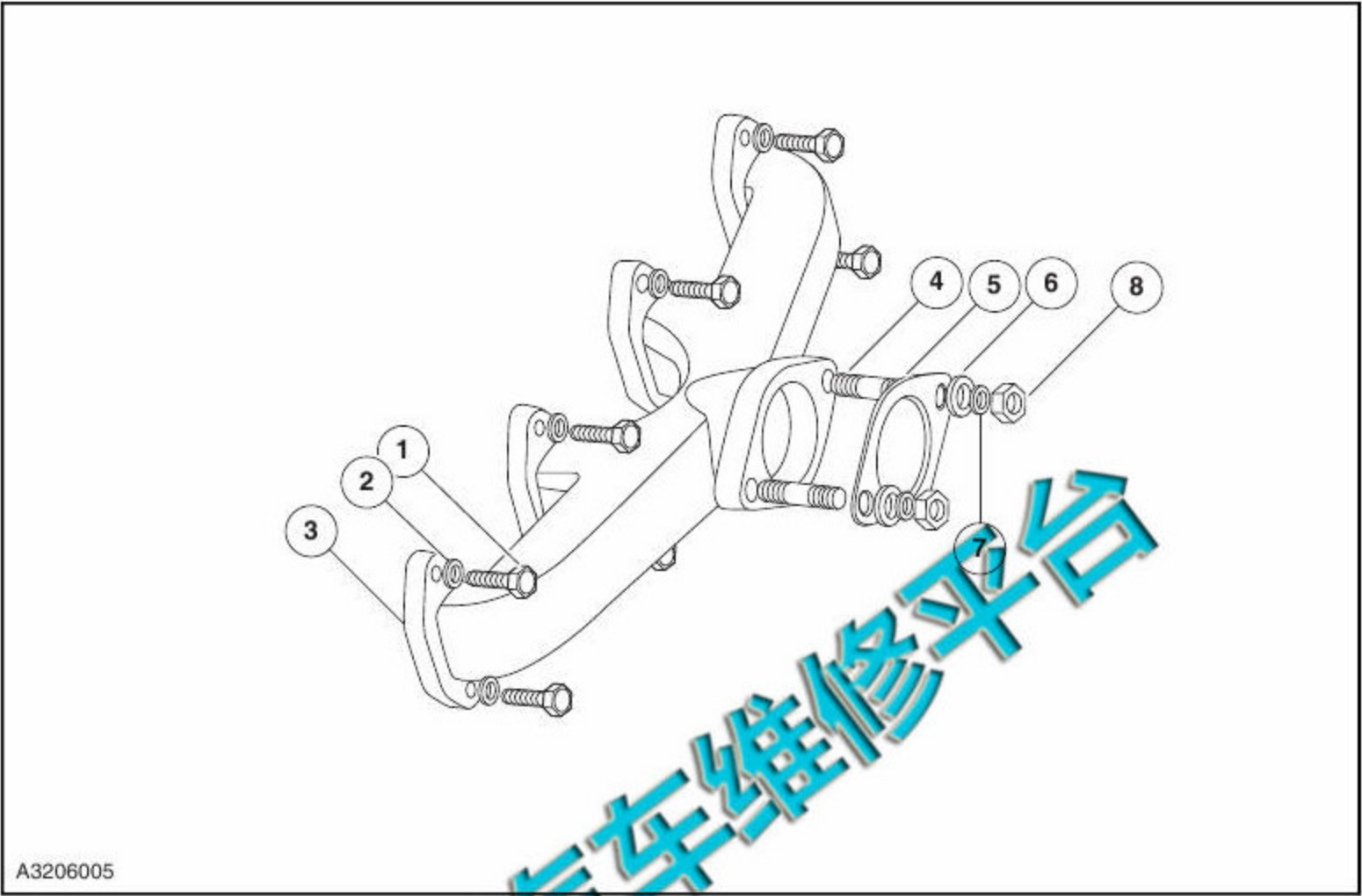
扭矩规格

名称	Nm	lb-ft	lb-in
排气歧管固定螺栓和螺母	40	29	-

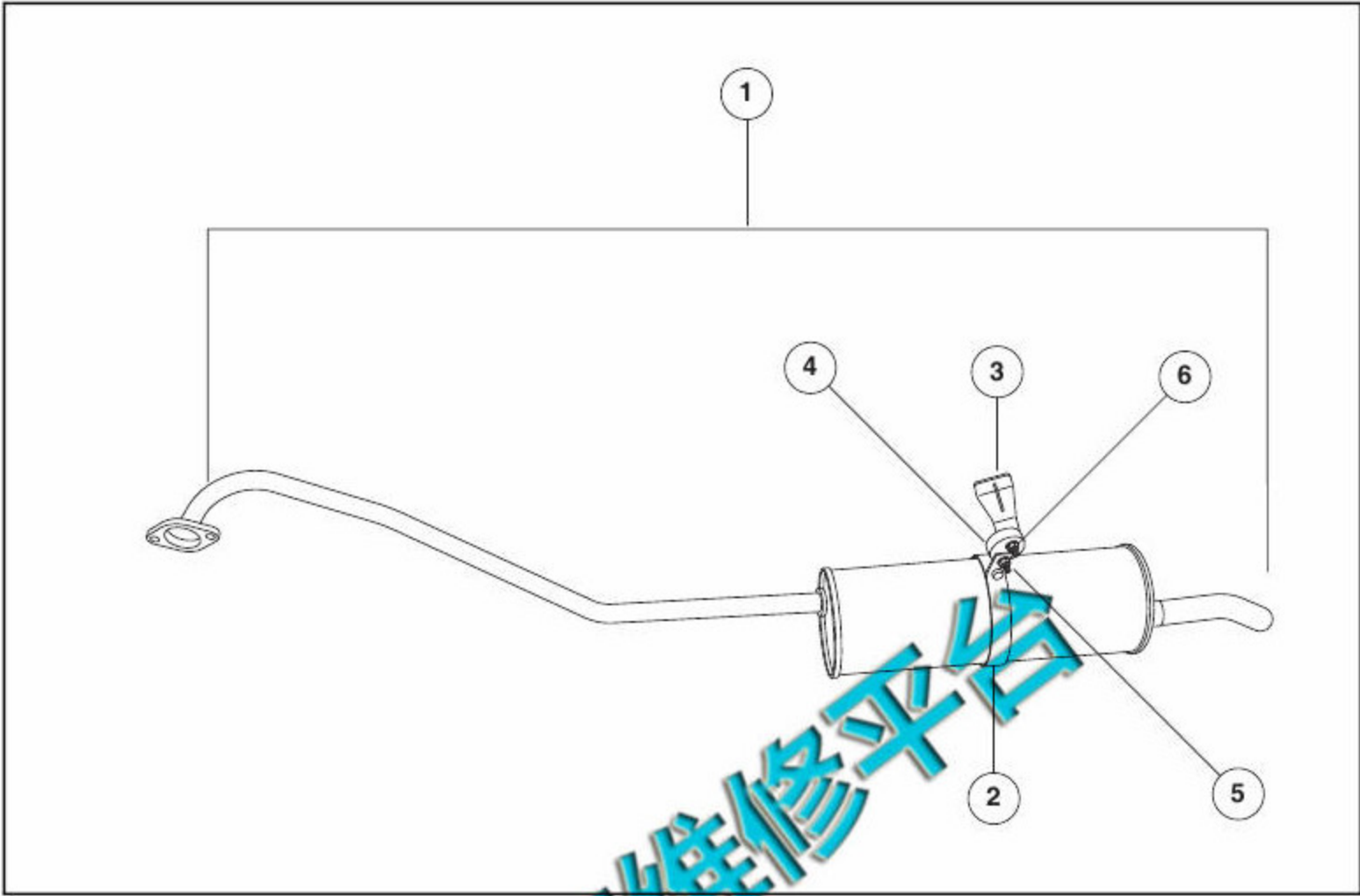
畅易汽车维修平台

说明与操作

部件分解图



序号	部件	序号	部件
1	排气歧管	5	排气总管垫片
2	弹簧垫圈	6	垫圈
3	螺栓	7	弹簧垫圈
4	双头螺柱	8	螺母



序号	部件	序号	部件
1	消声器带附件总成	4	减震垫
2	消声器管箍	5	减震垫螺栓
3	管箍支架	6	减震垫连接螺母

故障现象诊断与测试

检查与确认

1. 确认顾客的问题。
2. 目视检查是否有明显的机械或电气损坏的痕迹。
3. 如果所观察或提出的问题明显且原因已经发现，则在进行下一个步骤之前，必须先将该原因修正。
4. 如果问题无法明显的发现，则确认故障并参考症状表。

目视检查表

机械部分	电气部分
• 排气系统管路损坏或泄漏 • 排气管路螺栓松动 • 排气管垫老化或损坏	

畅易汽车维修平台

故障症状表

如果故障发生且无法在基本检查中确认故障原因，则应根据下表列出的顺序进行故障诊断及排除。

症状	可能原因	措施
排气系统堵塞	• 排气管 • 消声器 • 排气管内部锈蚀后堵塞排气口 • 排气系统部件连接	参考: 排气系统堵塞诊断流程 (3.3.6 排气系统, 故障现象诊断与测试)。
排气系统泄漏	• 排气系统部件错位或安装错误 • 排气歧管与气缸盖密封件或者衬垫泄漏 • 排气歧管开裂或断开 • 排气系统部件焊接连接处泄漏	• 定位并紧固排气系统部件至规定扭矩。 参考: 扭矩规格 (3.3.6 排气系统, 规格)。 • 更换泄漏的密封件或衬垫。 • 必要时修理或更换相关部件。 • 更换排气歧管。 参考: 排气歧管 (3.3.6 排气系统, 拆卸与安装)。 • 更换泄漏的部件。

排气系统堵塞诊断流程

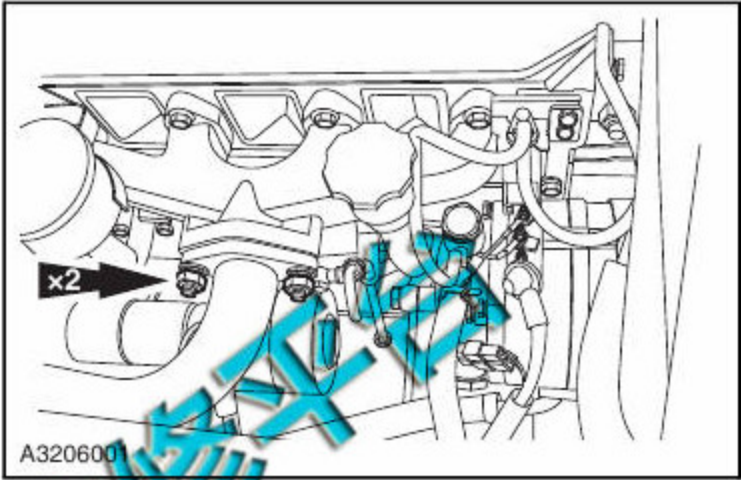
测试条件	细节 / 结果 / 措施
1. 目视检查排气管口	A. 检查排气管口是否有异物。 是否排气管口正常? →是 清除异物。 →否 至步骤 2。
2. 检查消声器	A. 拆卸消声器。 B. 检查消声器。 是否消声器正常? →是 检查排气系统部件连接部位，测试系统是否正常工作。 →否 更换消声器。

拆卸与安装

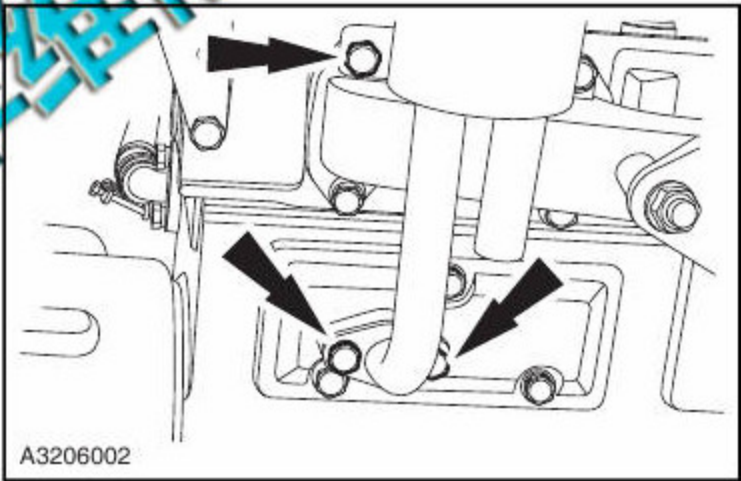
排气歧管

拆卸

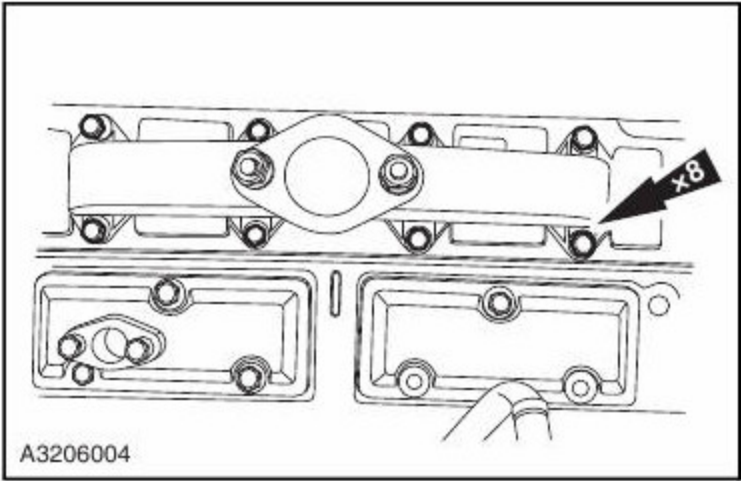
1. 断开蓄电池负极线束。
[参考: 蓄电池检查\(3.3.9 充电系统, 一般检查\)。](#)
2. 举升车辆。
[参考: 举升 \(1.1.3 牵引与举升, 说明与操作\)。](#)
3. 拆卸排气歧管与排气管连接螺栓。



4. 拆卸呼吸器总成。
1 拆卸呼吸器总成 3 处固定螺栓。
2 取下呼吸器总成。



5. 拆卸排气歧管总成。
1 拆卸排气歧管总成与发动机 8 处固定螺母。
2 从车上取下排气歧管总成。



安装

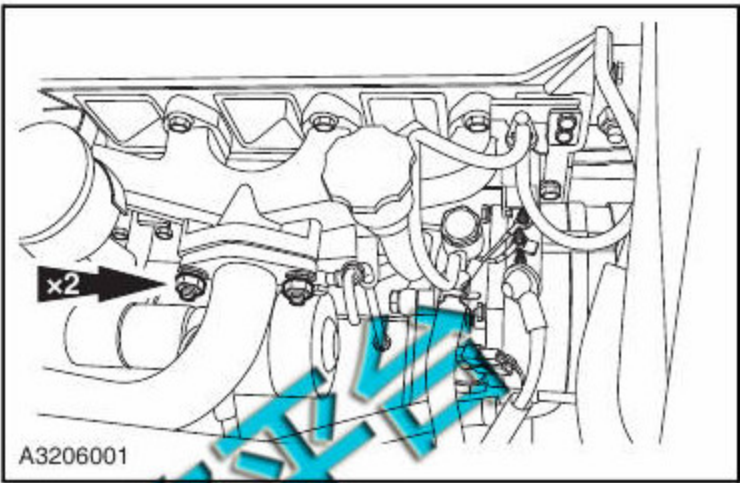
- 1. 安装顺序与拆卸顺序相反。
- 2. 检查排气系统是否漏气。

畅易汽车维修平台

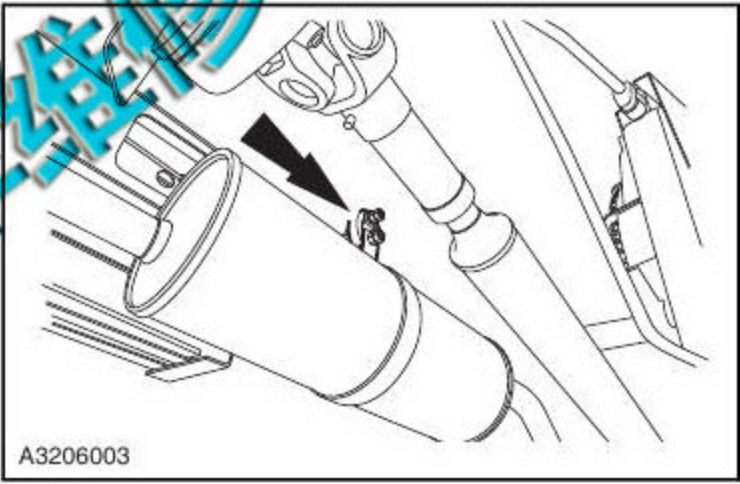
排气管

拆卸

- 3. 断开蓄电池负极线束。
[参考: 蓄电池检查 \(3.3.9 充电系统, 一般检查\)。](#)
- 4. 举升车辆。
[参考: 举升 \(1.1.3 牵引与举升, 说明与操作\)。](#)
- 5. 拆卸排气歧管与排气管连接螺栓。



- 6. 拆卸排气管与车身的吊耳连接。
- 7. 取下排气管。



安装

- 1. 安装顺序与拆卸顺序相反。
- 2. 检查排气系统是否漏气。